

## Co-Extrusion in Rekordtempo

Werkzeug von Greiner Extrusion ermöglicht einzigartige Extrusionsgeschwindigkeit in Coextrusions-Technologie.

Greiner Extrusion hat für die Salamander Industrie-Produkte GmbH (kurz Salamander) ein knapp 20 Meter langes Coextrusions-Werkzeug gebaut. Damit gelingt es, drei Profile aus dem Salamander Kunststoff-Fenstersystem Streamline in einer bisher nicht dagewesenen Geschwindigkeit zu extrudieren. 6 Meter des 5-Kammer-Profils mit 76 mm Bautiefe werden pro Minute in Kern-Coextrusions-Technologie hergestellt.

**Nussbach, 5. Oktober 2011** – Das neue Kern-Coextrusions-Werkzeug von Greiner Extrusion vereint Produktivität und Qualität. Durch die gedrehte Bauweise wird bei großer Extrusionsgeschwindigkeit gleichzeitig ein hohes Maß an Präzision erreicht. Die Bauweise stellt auch eine gerade Innensteg-Geometrie sicher. Die im Tank vertikal abgezogenen Sichtflächen wirken sich zudem positiv auf die Oberflächenqualität aus. Jürgen Diemer, Produktionsleiter bei Salamander, erklärt: „Die Riefenbildung auf den Profiloberflächen konnte deutlich reduziert werden.“

### **Geringer Vakuumenergieverbrauch**

Konventionelle Werkzeuge in vergleichbarer Größe weisen einen Vakuumenergieverbrauch von rund 31,5 kW/h auf. Bei Salamander wurde dieser Verbrauch auf 6,2 kW/h reduziert. Das entspricht einer Einsparung von mehr als 80 %. Möglich wurde dies durch Abdichten der Schlitz zwischen den sieben Trockenkalibern mit „Geschlossenen Vakuumringen“ – einem Patent von Greiner Extrusion. Gleichzeitig wurden die Pumpen zur Vakuumerzeugung ausgetauscht und frequenzgesteuert.

### **Niedriger Geräuschpegel und wenig Kühlwasserverbrauch**

Durch die bedarfsgerechte Regelung der Vakuumpumpen und die fehlende Falschlufzufuhr kam es zu einer Senkung des Lärmpegels der gesamten Extrusionslinie um 10 bis 15 dB. Für die Arbeiter an der Linie bedeutet diese Lärminderung eine deutliche Entlastung. Durch Einbau des „Geschlossenen Wasserkreislaufes“ – ebenfalls ein Patent von Greiner Extrusion – konnte auch der Kühlwasserverbrauch des Werkzeuges um 47 % reduziert werden. Wurden vorher in Summe 38 m<sup>3</sup>/h Frischwasser verbraucht, so sind es nun nur mehr 20 m<sup>3</sup>/h.

### **Corporate Data**

Konsequenz und innovatives Denken machte Greiner Extrusion in den letzten 30 Jahren zum Weltmarktführer bei Werkzeugen und Maschinen für die Kunststoff-Profilextrusion bis hin zu Gesamtanlagen für die Kunststoff-Fensterproduktion. Technikumsbetriebe in Österreich, China, den USA und Frankreich sowie eine Repräsentanz in Russland unterstreichen die Kundennähe. Die bedeutendsten Fensterprofilextrudeure produzieren weltweit mit Werkzeugen von Greiner Extrusion. Das Unternehmen ist Teil von Greiner Tool.Tec.

Die mehrheitlich in Familienbesitz befindliche Salamander Industrie-Produkte GmbH mit Stammsitz in Türkheim/Unterallgäu gehört zu den führenden europäischen Systemgebern und ist Hersteller von energiesparenden Qualitätsfenstersystemen aus Kunststoff. Die in Deutschland an den beiden Standorten in Türkheim und Papenburg produzierten Profilsysteme werden in der Sanierung sowie im Neubau beim Wohnungs- und Objektbau eingesetzt. Weltweit beschäftigt Salamander rund 1.200 Mitarbeiter. Seit mehr als 30 Jahren entwickelt Salamander in enger Zusammenarbeit mit seinen Kunden nachhaltige Kunststoff-Profile für Fenster, Türen und viele weitere Anwendungen rund um das Thema Fenster.

Mehr Informationen online:

Greiner Extrusion – <http://www.greiner-extrusion.com>

Salamander Industrie-Produkte – <http://www.sip-windows.com>

Für Rückfragen steht Ihnen gerne zur Verfügung:

Kommhaus

Altausseeer Straße 220

8990 Bad Aussee, Austria

Tel.: +43 3622 55344-22

Fax: +43 3622 55344-17

E-Mail: [presse@kommhaus.com](mailto:presse@kommhaus.com)